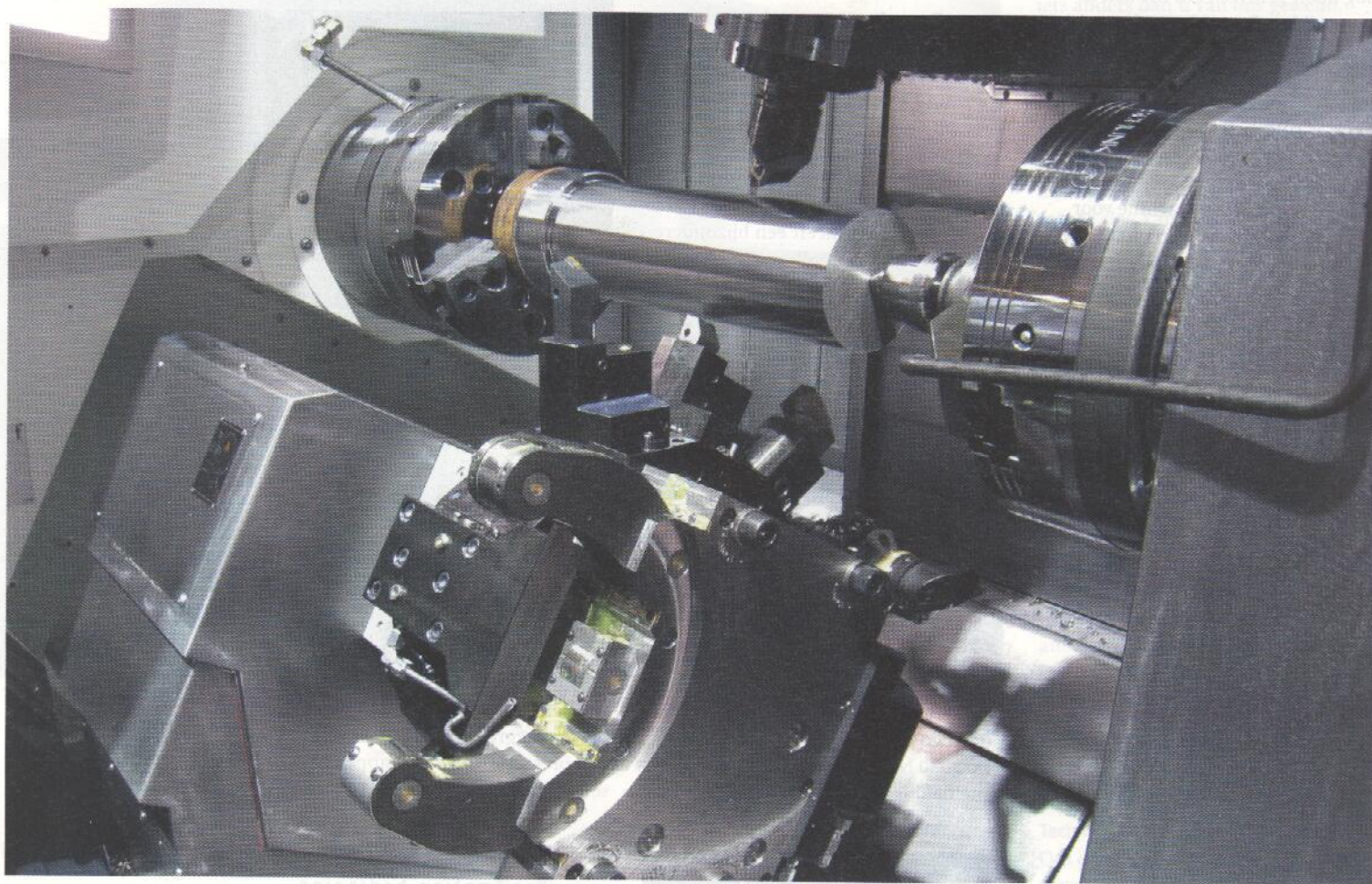


Samenwerking in Keten

moet 'over the wall engineering' stoppen

Reinold Tomberg

Somatech, Nimadi, GF AgieCharmilles, Renishaw en Van Hoon Carbide hebben onder de benaming 'Keten' een netwerk gevormd om de maakindustrie in de Benelux te ondersteunen. Tijdens een lezing werd duidelijk wat het belang is van de kennisbundeling van het samenwerkingsverband: "Gooi niets meer over de muur."



Ben Verduijn van Renishaw, een van de deelnemende bedrijven in Keten, heeft nuttige ideeën voor metaalbewerkers die ten behoeve van ketenoptimalisatie aan de slag willen met meten op de machine. Zoals bij dit draaifreescentrum dat vorig najaar gedemonstreerd werd tijdens de EMO Milano. Meten op de machine is zinvol bij een dergelijke complexe productietechnologie. De tips van Verduijn. leg de conditie van de machine vast (hoe nauwkeurig is je machine?), standaardiseer je bewerkingsprocessen, laat je werkvoorbereider niet alleen een bewerkingsplan maken, maar ook een meetplan. Als je meet op de machine, maak dan ook een update van je werkstuknulpunt en as-richtingen na de meting. Meten op de machine is alleen zinvol als je het proces in de hand hebt en de eindcontrole moet steeds plaatsvinden op een meetmachine (foto: Reinold Tomberg)

"Ik ben geen materiaaldeskundige!" Klaas Feijen van Somatech Applicaties stelt de zaken niet mooier voor dan ze zijn. "Ik ben ook geen gereedschapdeskundige!" Toch adviseert hij bedrijven over de aanschaf van CAD-, CAM-, programmeer-, simulatie- en andere geavanceerde compu-

tersystemen voor de metaalproductietechniek. Wat zwart-wit gezegd, gaan aan de ene kant van deze rekenaarsystemen de materiaaleigenschappen met de ontwerpgegevens erin en aan de andere kant moeten er gedigitaliseerde gegevens uitkomen, die de gereedschappen en